

**OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE CONCERNENTI
I COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO
CARICHE ED INCARICHI**
(Art. 14 D.Lgs. 14.03.2013 n. 33)

Il/la sottoscritto/a SERRA PAOLA TIZIANA
nato a _____ () il _____ residente
in _____ () Via _____ n. _____
C.F. _____ Professione _____
Eletto/Nominato _____ Sindaco/Consigliere/Assessore _____ con _____ deliberazione/proclamazione
23 DEL 11/11/2020 durata dell'incarico/mandato elettivo 2025

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 D.P.R. 445 del 28.12.2000

VISTI

- Il D. Lgs. n. 267 del 18.08.2000 "Testo Unico delle Leggi sull'ordinamento degli Enti Locali"
- Il D. Lgs. 33 dell'14.03.2013 "Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni" e le disposizioni di cui alla Determinazione ANAC n. 241 del 08/03/2017, recante Linee guida recanti indicazioni sull'attuazione dell'art. 14 del d.lgs. 33/2013 «Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali» come modificato dall'art. 13 del d.lgs. 97/2016;
- Il D.Lgs. 196 del 30.06.2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali" ed in particolare l'art. 13 ("Informativa") e il DGPR 2016GDPR in materia di Privacy (General Data Protection Regulation) approvato con Regolamento UE 2016/679

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA'

☐ Di avere assunto, in quanto amministratore del Comune di Urzulei, altre cariche presso enti pubblici e/o privati, (indicare l'ente o l'azienda e il ruolo svolto) _____ e che i compensi derivanti dalla suddetta carica sono pari ad € _____ per l'anno 2022;

☒ Di NON aver assunto, in quanto amministratore del Comune di Urzulei, altre cariche presso enti pubblici e/o privati.

☐ Di avere assunto altre cariche presso enti pubblici o privati, (specificare quale/i) _____ e che i compensi derivanti dalla suddetta carica sono pari ad € _____ per l'anno 2022;

☒ Di NON avere assunto altre cariche, presso enti pubblici o privati.

☐ Di avere assunto incarichi (indicare quali) _____ con oneri a carico della finanza pubblica, per compensi spettanti pari ad € _____ per l'anno 2022

☒ Di NON avere assunto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

DATA

07-07-2023

FIRMA Serra Paola Tiziana